

Certificate

Utfärdat till

Issued to

Nordtec Instrument AB

AAA Certification AB intygar härmed att ledningssystemet
granskats och uppfyller kraven i

AAA Certification AB certifies that the management system has been reviewed and complies with

ISO 9001:2015 ISO 14001:2015

Ledningssystemet omfattar

The management system covers

Försäljning, kalibrering och service av mätinstrument

Sales, calibration, and service of measuring instruments

Certifikat nummer: 2649

Certificate number: 2649

Kvalitetscertifierad sedan 2023-04-13

QMS certified since 2023-04-13

Utgångsdatum: 2029-04-13

Expiry Date: 2029-04-13

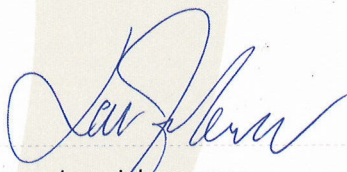
Utfärdat: 2026-02-25

Issue date: 2026-02-25

Miljöcertifierad sedan 2023-04-13

EMS certified since 2023-04-13

A3CERT


Lars Johannesson

*Certifieringens omfattning och villkor framgår av certifieringsbeslutet
Beslutets giltighet kan kontrolleras på www.a3cert.com*

*Details of the scope and the range of the certificate are defined in the certification decision
Validation of the certificate can be done on www.a3cert.com*



*Accred. no. 1939
Certification of
Management Systems
ISO/IEC 17021-1*

ACKREDITERINGSCERTIFIKAT/ACCREDITATION CERTIFICATE



Ackred. nr 2013

Kalibrering

ISO/IEC 17025

Nordtec Instrument AB

Organisationsnummer 556203-2721

är ackrediterat som kalibreringslaboratorium för uppgifter enligt bilaga 1 i beslut daterat 2026-02-10
/is accredited as a calibration laboratory for the scope specified in appendix 1 to decision dated 2026-02-10

Laboratoriet är ackrediterat enligt den internationella standarden ISO/IEC 17025:2017. Ackrediteringen innebär att det ackrediterade laboratoriet har bedömts ha erforderlig kompetens och att opartiskt och konsekvent utföra ackrediterade tjänster inom de områden som definieras i bilaga 1 enligt ovan. Det ackrediterade laboratoriet ansvarar för resultat av utförd kalibrering.
/This laboratory is accredited to the International Standard ISO/IEC 17025:2017. The accreditation is a recognition of the competence for and consistent performance and impartiality in the provision of the services defined in appendix 1. The accredited laboratory is responsible for the outcome of performed calibration.

Ackrediteringen gäller tillsvidare. Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) genomför regelbundet tillsyn, och vart fjärde år en förnyad bedömning, för att bekräfta att gällande krav för ackrediteringen kontinuerligt uppfylls.
/The accreditation is valid until further notice. The Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment (Swedac) regularly carries out surveillance, and a full reassessment every fourth year, in order to verify that the applicable requirements for accreditation are continually fulfilled.

Detta ackrediteringscertifikat utfärdades 2026-02-10/
This accreditation certificate was issued 2026-02-10

Maria Svenberg,

Enhetschef enheten för kvalitet och planering/
Head of Unit for the Unit of Quality and Planning

Beslutet om ackreditering utfärdades med stöd av artikel 5.1 i Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 om krav för ackreditering och marknadskontroll m.m. och lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll. Swedac är nationellt ackrediteringsorgan ansvarigt för bedömning av certifieringsorgan, kontrollorgan, laboratorier, miljökontrollanter, verifierings-/valideringsorgan och arrangörer av program för kompetensprövning som ansöker om ackreditering. Den här ackrediteringen har utfärdats under EA:s MLA-avtal och kan därmed betraktas som likvärdig andra ackrediteringar under EA:s MLA-avtal med samma ackrediteringsomfattning.
/Accreditation was granted in accordance with Article 5 (1) of Regulation (EC) No 765/2008 regarding accreditation and market surveillance etc. and the Act (SFS 2011:791) concerning Accreditation and Conformity Assessment. Swedac is the Swedish national accreditation body responsible for the assessment of certification bodies, inspection bodies, laboratories, environmental verifiers, validation and verification bodies and bodies for providing programme for proficiency testing applying for accreditation. This accreditation has been issued under the EA MLA and is therefore recognised as equivalent to other accreditations with the same scope of accreditation issued under the EA MLA.

Ackrediteringens omfattning

Kalibrering enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

Nordtec Instrument AB

Göteborg

Ackrediteringsnummer

2013

A001360-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Hastighet	Intern metod; MM5.10 utg 6	Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	0,3-0,8 m/s	0,07 m/s		Nej	
		Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	0,9-2,0 m/s	0,08 m/s		Nej	
		Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	10,1-20,0 m/s	0,46 m/s		Nej	
		Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	2,1-10,0 m/s	0,22 m/s		Nej	
		Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	20,1-40 m/s	0,64 m/s		Nej	
	Intern metod; MM5.20 utg 7	Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	20 l/s	4,1 l/s		Nej	
		Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	21-300 l/s	6,1 l/s		Nej	
		Luftflöde/Lufthastighet	Lufthastighet/luftflöde/g asflöde	301-800 l/s	10,0 l/s		Nej	

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Tryck	Intern metod MM 5.25 utg 4	Absoluttryck	Tryckvisande	0,1 - 35,4 Bar (abs.)	1,4 mBar		Ja	
		Gaugetryck	Tryckvisande	-0,9 - 35 Bar (rel.)	1,4 mBar		Ja	

Massarelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Tryck	Intern Metod MM 5.26 utg 3	Absoluttryck	Tryckvisande	552 - 1171 mBar	1,2 mBar		Ja	
	Intern metod; MM5.5 Utg 6	Gaugetryck	Tryckvisande	-0,90 - +150 Bar	0,012 Bar		Nej	
	Intern metod; MM5.9 Utg 7	Differenstryck	Tryckvisande	+200 - +500 Pa	1,3 Pa		Ja	
		Differenstryck	Tryckvisande	+500 - +1000 Pa	1,5 Pa		Ja	
		Differenstryck	Tryckvisande	-1000 - -200 Pa	1,3 Pa		Ja	
		Differenstryck	Tryckvisande	-200 - +200 Pa	1,2 Pa		Ja	

Temperatur

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Luftfuktighet	Intern metod, MM5.22 utg 7	Relativ luftfuktighet	Fuktvisande	10-29 % RH	0,65 % RH		Nej	Baserad på DKD-R 5 -8; 10/201
		Relativ luftfuktighet	Fuktvisande	30-95 % RH	0,49 % RH		Nej	Baserad på DKD-R 5 -8; 10/201
	Intern metod; MM5.15 Utg 5	Relativ luftfuktighet	Fuktvisande	5 - 95 % RH	1,8 % RH		Ja	
	Intern metod; MM5.4 Utg 5	Relativ luftfuktighet	Fuktvisande	5 - 95 % RH	1,2 % RH		Ja	
Temperatur	Intern metod, MM5.22 utg 7	Temperatur	Temperaturvisande	0-70 °C	0,16°C		Nej	Baserad på DKD-R 5 -8; 10/201
	Intern metod; MM5.1 Utg 11	Temperatur	Temperaturvisande	-25 - +250 °C	0,07 °C		Nej	
	Intern metod; MM5.15 Utg 5	Temperatur	Temperaturvisande	-90 - +250 °C	0,4 °C		Ja	
	Intern metod; MM5.2 Utg 8	Temperatur	Temperaturvisande	-40 - +100 °C	0,4 °C		Nej	
	Intern metod; MM5.3 Utg 7	Temperatur	Temperaturvisande	-35 - +250 °C	0,15°C		Ja	

Temperatur

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Parameter</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Utvidgad mätosäkerhet ±</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Temperatur	Intern metod; MM5.31 Utg 2	Temperatur	Temperaturvisande	- 25 - 155 °C	0,05 °C		Nej	
	Intern metod; MM5.4 Utg 5	Temperatur	Temperaturvisande	+15 - +40 °C	0,3 °C		Ja	
	Intern metod; MM5.8 Utg 6	Temperatur	Temperaturvisande	-100 - 155°C	0,15 °C		Ja	
		Temperatur	Temperaturvisande	1000 - 1200 °C	1,7 °C		Ja	
		Temperatur	Temperaturvisande	156 - 550 °C	0,34 °C		Ja	
		Temperatur	Temperaturvisande	551 - 1000 °C	1,6 °C		Ja	
	Intern metod; MM5:30 Utg 2	Temperatur	Temperaturvisande	- 25 - 200 °C	0,03 °C		Nej	

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.

Kalibrerings och mätförmåga (CMC) inkluderar mätstorhet (teknikområde), metod, mätområde och utvidgad mätosäkerhet. Den utvidgade mätosäkerheten motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensivå) av ~95%.